

SPL-5010 R

SEGNALATORE OTTICO-ACUSTICO DA ESTERNO

SPL-5010 R è una sirena ottico-acustica progettata per l'installazione esterna, dotata di LED super luminosi e di un trasduttore piezoelettrico. Offre tre tipi di toni modulati a intensità di 120 dB tra cui scegliere. La custodia della sirena è realizzata in policarbonato, che garantisce un'elevata resistenza meccanica e un aspetto estetico del dispositivo che rimane invariato nel tempo. Il dispositivo è dotato di protezione antimanomissione contro l'apertura o la rimozione dalla superficie di montaggio. Il modello SPL-5010 R può essere inoltre fornito con il sensore SPL-TO per la protezione contro lo smorzamento della sirena coprendo il trasduttore piezoelettrico con schiuma PUR. Opzionalmente è disponibile uno schermo interno in lamiera zincata per proteggere la scheda elettronica e il trasduttore da danni meccanici. I circuiti elettronici sono adeguatamente resistenti alle intemperie, quindi sono anche resistenti agli effetti delle dure condizioni ambientali.

La sirena ottico-acustica SPL-5010 è disponibile in 2 versioni di colore: SPL-5010 R (rosso) e SPL-5010 BL (blu).

- segnalazione acustica: a trasduttore piezoelettrico
- segnalazione ottica: a LED superluminosi
- schermatura metallica interna opzionale
- protezione antimanomissione contro:
 - rimozione dalla superficie di montaggio
 - l'apertura
 - smorzamento della sirena con segnalazione acustica con schiuma PUR (opzionale: SPL-TO)
- disponibile anche in versione blu (**SPL-5010 BL**)



SCHEMA TECNICA

Classe ambientale	III
Dimensioni del box	298 x 197 x 72 mm
Temperatura di lavoro	-35...+55 °C
Tensione nominale di alimentazione (±15%)	12 V DC
Assorbimento di corrente medio durante la segnalazione acustica	250 mA
Assorbimento di corrente medio durante la segnalazione ottica	35 mA
Peso	670 g
Intensità acustica	120 dB

